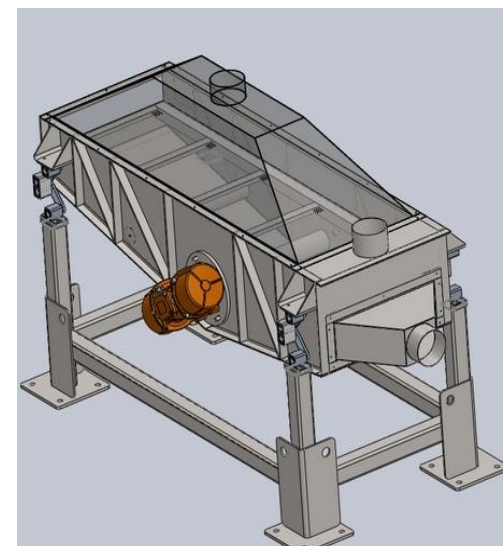


Descripción de la tecnología

Sistema de secado en continuo con técnica de lecho fluido, con gran capacidad de adaptación a distintos procesos industriales y tipos de materiales.

Consiste en un sistema de mesa perforada vibrante que mantiene el material en suspensión, favoreciendo el contacto con el gas caliente o frío y garantizando un eficiente intercambio energético del material.

Además el sistema vibrante hace que el material avance, por lo que el equipo pueda instalarse en una línea de proceso continuo.



Aplicaciones y ventajas

Aplicaciones

- Tratamiento de productos sólidos de un tamaño de hasta G50.
- Secado de residuos sólidos, fangos etc.

Ventajas

- Eficiencia energética del proceso de intercambio muy elevada.
- Mantenimiento muy bajo.
- Permite el uso de bajas o altas temperaturas, desde 60 a 250°C en función de las aplicaciones .

Equipo de pruebas

TKIN dispone de un prototipo de pruebas que permite realizar pruebas reales con los productos que el proceso requiera.

Las pruebas son necesarias en el desarrollo de equipos, para:

- Ajustar parámetros del proceso.
- Conocer los rendimientos.
- Conocer los consumos energéticos.
- Valorar la viabilidad del proceso.

